

昆明高压齿轮泵多少钱

发布日期: 2025-09-24

安装: 1、安装时应选距输送液较近的地方, 使泵装在具有较小的吸入高度和较短的吸入管路处注意: 应保证机组与周围的障碍物的距离大于150mm, 使电机风扇有获得足够空气来源。2、当泵使用在振动要求比较严格的地方可以使用减振器(垫), 须按厂家的指导进行安装。3、管道的安装应可靠固定, 紧靠泵法兰处的管路支承应有足够的刚性, 不得让泵承受管道的重量压力。4、泵组的安装应避免太阳的直射和雨淋。5、泵的进口应安装真空压力表, 出口法兰应安装压力表, 以观察和控制泵的运行情况。压力表的量程应为实际压力的2-3倍为宜。6、泵的进口和出口管路应装设闸阀, 以方便维修和运行调节。7、接线: 必须按铭牌要求正确接线, 接线时, 接线端必须牢固, 不允许有松动, 否则, 会造成接触不良而导致缺相烧机。为保证电机可靠运行, 电器开关处应装上过载保护装置, 并根据电机铭牌上的电流要求调整保护装置的设定值的大小。警告: 如不安装过载保护装置, 会因出水阀门全开时, 偏大流量运行时或某种情况下电流突然增大造成过载使电机烧坏。8、在吸入状态(水位低于叶轮轴线或水位低于泵吸入口轴线), 标准大气压时, 泵的安装高度 $H_{安}=10-(NPSH)\Delta h_w$ 为吸入管路的阻力损失。

上海哪家生产沥青泵? 上海巨翊泵业制造有限公司专业制造沥青泵。昆明高压齿轮泵多少钱

管道泵的使用误区: 进水管的进水口位置不对①进水管的进水口离进水池底和池壁距离小于进水口直径。如果池底有泥沙等污物时, 进水口离池底的距离小于直径的1.5倍时, 会造成抽水时进水不畅或吸进泥沙杂物, 堵塞进水口。②进水管的进水口入水深度不够时, 这样会引起进水管周围水面产生漩涡, 影响进水, 减少出水量。正确的安装方法是: 中小型水泵入水深度不得小于300-600mm; 大型水泵不得小于600-1000mm; 设底阀时, 进水管较下一节不是垂直的如这样安装, 阀门不能自行关闭, 造成漏水。正确安装方法是: 装有底阀的进水管, 较下一节比较好是垂直的。如因地形条件限制不能垂直安装, 则水管轴线与水平面夹角应在60°以上。管道离心泵是各领域使用较多, 较为大量的泵型, 制药广大用户了解了管道离心泵的八大误区, 尽量避免以上所述。上海阳光泵业是专业的管道离心泵的生产厂家具有丰富的生产经验和完善的检测设备, 从而保证产品质量的稳定、可靠、使用寿命长等优势。昆明高压齿轮泵多少钱购买MB齿轮泵请找上海巨翊泵业制造有限公司。

齿轮泵常见故障产生的原因及排除方法: 5、振动噪声过大: 产生原因: (1) 齿轮误差或两齿轮轴线不平行; (2) 齿轮泵进油管直径太小; (3) 滤油器堵塞, 或转速过高; (4) 泵体与端盖的两侧没有加纸垫而产生硬物冲击, 泵体与泵盖不垂直密封, 旋转时吸入空气; (5) 电动机与齿轮泵轴不同心。排除方法: (1) 更换精度齿轮, 保证两齿轮轴线平行; (2) 更换直径较大的进油管; (3) 清理滤油器或降低转速; (4) 泵体与端盖间加入纸垫, 研磨泵体与泵盖间的

平行度不超过；（5）调整泵体与电机的同轴度，使其误差不超过。6、油液泄露：产生原因：（1）泵盖与密封圈配合过松；（2）油封骨架弹簧脱落；（3）轴的密封面被划伤。排除方法：（1）调整泵盖与密封圈间隙；（2）更换密封件；（3）重新处理密封面。

齿轮泵有哪些检修安全注意事项？（1）设备检修前要做好设备及管线的清扫处理工作，关闭进、出口阀门或加堵盲板，与系统隔绝。合格后办理检修交出手续。（2）设备检修前必须切断电源，经复查后，在电源处挂上“禁动牌”标志，方可开始检修。（3）检修工具、拆卸清洗更换的零部件，要放在规定的地方，摆放要整齐，做到文明施工。7. 齿轮泵试车安全注意事项有哪些？

（1）试车工作应设专人负责，并在统一指挥下进行。（2）开停车由专人负责操作，操作者应持有本岗位“安全作业证”。（3）设立明显的试车标志，禁止无关人员进入试车现场。（4）试车前，先检查驱动电机旋转方向是否正确，旋转方向正确后，连接联轴器，装好防护罩，方可试车。（5）严格按照泵的启动程序开车。（6）试车中注意泵的运转是否正常，如发现异常振动和声响，电流超过额定值时，应立即停车检查处理，消除后再行试车。购买手提式齿轮泵WCB-100请找上海巨翊泵业制造有限公司。

折叠不能排料(1) 故障现象:泵不能排料齿轮泵整机图片故障原因:a[]旋转方向相反;b[]吸入或排出阀关闭;c[]入口无料或压力过低;d[]粘度过高, 泵无法咬料对策:a[]确认旋转方向;b[]确认阀门是否关闭;c[]检查阀门和压力表;d[]检查液体粘度, 以低速运转时按转速比例的流量是否出现, 若有流量, 则流入不足折叠流量不足(2) 故障现象:泵流量不足故障原因:a[]吸入或排出阀关闭;b[]入口压力低;c[]出口管线堵塞;d[]填料箱泄漏;e[]转速过低对策:a[]确认阀门是否关闭;b[]检查阀门是否打开;c[]确认排出量是否正常;d[]紧固;大量泄露漏影响生产时, 应停止运转, 拆卸检查;e[]检查泵轴实际转速折叠声音异常(3) 故障现象:声音异常故障原因:a[]联轴节偏心大或润滑不良b[]电动机故障;c[]减速机异常;d[]轴封处安装不良;e[]轴变形或磨损对策:a[]找正或充填润滑脂;b[]检查电动机;c[]检查轴承和齿轮;d[]检查轴封;e[]停车解体检查折叠电流过大(4) 故障现象:电流过大齿轮泵系列故障原因:a[]出口压力过高;b[]熔体粘度过大;c[]轴封装配不良;d[]轴或轴承磨损;e[]电动机故障对策:a[]检查下游设备及管线;b[]检验粘度;c[]检查轴封, 适当调整;d[]停车后检查, 用手盘车是否过重;e[]检查电动机。

购买ZYB 2.1/2.0渣油泵请找上海巨翊泵业制造有限公司。昆明高压齿轮泵多少钱

购买内齿泵NCB 6/0.5请找上海巨翊泵业制造有限公司。昆明高压齿轮泵多少钱

齿轮泵试车前的准备有哪些？（1）检查机座的地脚螺栓与机座与泵、电动机之间的连接螺栓的紧固情况。（2）检查电机与泵的联轴器连接情况。（3）检查轴承内润滑油量是否适宜。（4）检查轴向密封装置是否压得过紧和过松。（5）检查压力表、安全阀、溢流阀是否灵敏好用。（6）进、出口阀门开关位置是否正确。（7）拿掉泵座及周围一切工具和杂物。（8）拆除联轴器柱销，检查电机转向是否正确。（9）装上联轴器柱销，准备试车条件，接通电源便可启动开车。昆明高压齿轮泵多少钱

上海巨翊泵业制造有限公司属于机械及行业设备的高新企业，技术力量雄厚。公司致力于为

客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司（自然）企业。公司拥有专业的技术团队，具有齿轮泵，热油泵，高粘度齿轮泵，沥青泵等多项业务。上海巨翊自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。